

## Technische Datenübersicht MSB -Hydraulikhämmer

- CE und ISO 9001 zertifiziert
- Robuste und stabile Konstruktion für ruhigen und zuverlässigen Lauf
- Geschlossenes Gehäuse
- Wartungsfreundlich
- Hohe Schlagenergie und hohe Schlagfrequenz  
Schlag auf Schlag
- Durch patentierte Kunststoffgewebepunchen geringe Betriebskosten
- Patentiertes Dichtungs- und Kolbenführungssystem
- Serienmäßig "low -noise" Ausführung
- Geringer Umrüstungsaufwand für Unterwasserarbeiten
- Weltweites Service- und Vertriebsnetz



Beschreibung	Einheit	MS 200HS	MS 250HS	MS 300HS	MS 400HS	
Arbeitsgewicht	kg	325	430	490	665	
Schlagenergie	J	310	690	720	1075	
Schlagfrequenz	b.p.m	500-1000	520-1000	500-900	350-700	
Arbeitsdruck	bar	110-130	110-130	110-130	120-140	
Druckgrenze	bar	160-180	160-180	160-180	160-180	
Ölmenge	l / min	40-50	60-85	60-85	70-90	
Meissel Ø	mm	63	75	85	95	
Trägergerät	to	2-6	3-7	5-10	7-12	

Beschreibung	Einheit	MS 460HS	MS 520H*	MS 550H*	MS 600H*	MS 700H*
Arbeitsgewicht	kg	890	1200	1500	1730	2250
Schlagenergie	J	1460	1870	2775	3750	4840
Schlagfrequenz	b.p.m	350-650	400-500	400-500	400-500	400-500
Arbeitsdruck	bar	120-140	120-140	120-140	120-140	130-150
Druckgrenze	bar	160-180	170-190	170-190	170-190	180-200
Ölmenge	l / min	70-100	80-100	110-150	130-150	170-200
Meissel Ø	mm	100	110	120	130	140
Trägergerät	to	10-16	14-18	18-25	22-28	25-32

\* MS520H – MS700H ausgestattet mit automatischem Zentralschmiersystem und System für Unterwasserarbeiten.