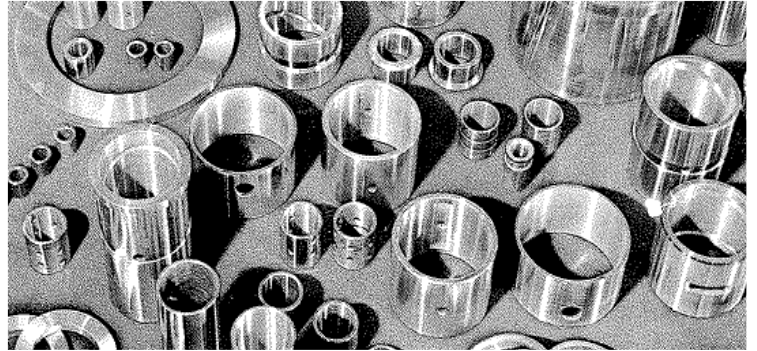


Präzisions-Stahlbüchsen gehärtet

Stahlbüchsen mit Aussenringnut, 2 Bohrungen und beidseitig nicht auslaufendem Innenschmierdrall. Toleranzfeld im Innendurchmesser D8, am Aussendurchmesser s7. Die Stahlbüchsen sind auf eine Härte von 57 – 62 HRC einsatzgehärtet und am Innen- und Aussendurchmesser geschliffen. Sitz für Bohrungen H 7.



Dimension: Ø aussen, Ø innen, Länge mm

35/25 x 50	60/50 x 40	75/60 x 50	85/70 x 50	95/80 x 60
40/30 x 30	60/50 x 50	75/60 x 60	85/70 x 60	95/80 x 70
40/30 x 40	60/50 x 60	75/60 x 70	85/70 x 70	95/80 x 85
45/35 x 30	60/50 x 70	75/60 x 80	85/70 x 100	95/80 x 100
45/35 x 40	60/52 x 50	80/60 x 70	85/70 x 120	100/80 x 80
45/35 x 50	65/50 x 60	80/65 x 50	90/70 x 60	100/80 x 90
48/40 x 80	65/55 x 60	80/65 x 60	90/70 x 80	100/90 x 60
50/40 x 30	70/60 x 40	80/70 x 50	90/75 x 80	105/90 x 80
50/40 x 40	70/60 x 50	80/70 x 60	90/75 x 90	105/90 x 100
50/40 x 50	70/60 x 60	80/70 x 70	90/80 x 60	105/90 x 125
55/40 x 40	70/60 x 70	80/70 x 80		115/100 x 100
55/45 x 50	70/62 x 60			125/110 x 100
58/50 x 80	72/60 x 60			135/120 x 100

Reparatur-Stahlbüchsen

Diese Stahlbüchsen sind nur innen auf die Härte von 57 – 62 HRC einsatzgehärtet und geschliffen. A-Ø ist nicht gehärtet, kann bearbeitet werden und ist der Bohrung anpassbar.

Dimension: Ø aussen, Ø innen, Länge mm

40/25 x 30	70/50 x 60	100/80 x 90
50/30 x 40	75/55 x 70	100/80 x 100
50/30 x 50	80/60 x 70	105/85 x 90
55/35 x 50	80/60 x 80	110/90 x 100
55/38 x 50	85/65 x 70	115/95 x 100
60/40 x 50	90/70 x 80	120/100 x 100
65/45 x 50	95/75 x 80	

Wir fertigen für Sie Büchsen in jeder Dimension nach Angaben an.