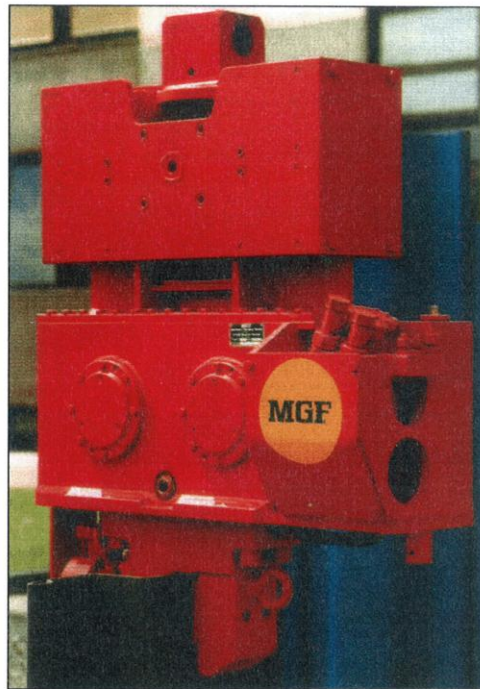
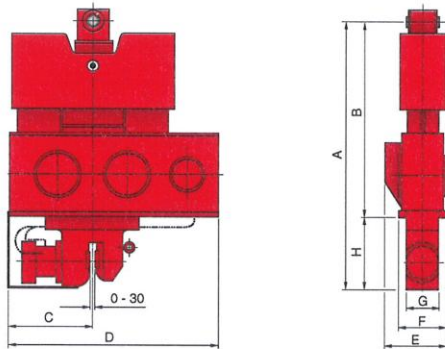




Hochleistungs-Vibrationsbären

Für die Ramm-, Zieh- und Pfahltechnik, mit hydraulischer Klemmzange (Anschluss an vorhandene Greiferdreheinrichtung möglich), geeignet für alle gängigen Kanaldielen, Leichtprofile und Träger.

Hydraulikschläuche werden zur Verbindung Vibrationsbär-Hydraulikbagger benötigt, ein Baggeranschlussstück (je nach Bagger verschieden) zur kraftschlüssigen Verbindung Vibrationsbär-Löffelstiel.



Technische Daten

Type		RBH 20 B	RBH 40 B	RBH 60 B	RBH 80 B	RBH 100 B	
Statisches Moment	Nm	20	40	60	80	100	
Fliehkraft bei max. Drehzahl	kN	200	400	600	800	790	
Drehzahl (stufenlos regelbar)	min ⁻¹	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-2650	
Amplitude (halbe Schwingweite)	mm	7	10	12	14	16	
Hydr. Leistung am Vibrationsbär max.	kW	58	72	95	144	144	
Öldruck max.	bar	350	350	350	350	350	
Ölmenge max.	L/min	84	154	232	320	282	
Stat. Vorspann/Zugkraft max.	kN	60	120	150	180	180	
Dyn. Bärgewicht ca.	kg	540	650	750	1350	1425	
Gesamtgewicht mit Klemmzange ca.	kg	700	840	1030	1680	1755	
<i>Dienstgewicht des Hydraulikbaggers mindestens</i>		ca. to	8	12	20	28	28
Abmessungen							
A	ca. mm	885	1280	1350	1750	1750	
B	ca. mm	585	940	1000	1350	1350	
C	ca. mm	400	400	400	610	610	
D	ca. mm	800	1040	1210	1220	1220	
E	ca. mm	450	350	380	425	525	
F	ca. mm	250	300	310	320	400	
G	ca. mm	150	150	220	220	220	
H	ca. mm	300	350	480	400	400	