

## XCENTRIC® Ripper

Serie 0

- Die Revolution in der Gesteinsbearbeitung
- Ein einzigartiges Anbaugerät für Hydraulikbagger



Es erfüllt die höchsten Standards. Es wurde von der International Xcentric® Ripper / Grado Cero Sistemas, ein Vorreiter in der Branche patentiert. Durch seine Konstruktion kann eine herausragende Performance gezeigt werden, wodurch ein effizienteres Arbeiten ermöglicht wird.

Komplett aus verschleißfestem Stahl gefertigt, ist dieses Anbaugerät nahezu wartungsfrei, leiser als jedes herkömmliche Abbaugerät, kann unter Wasser ohne Schaden und Risiko arbeiten und an den verschiedensten Einsatzorten eingesetzt werden. Dank seiner unkomplizierten mechanischen Konstruktion, die keine teuren Komponenten hat, sind die Wartungskosten sehr niedrig und die Ausfallzeiten sind vernachlässigbar.



1.22a

## Standardspezifikation

| Beschreibung / Typ                |            | Typ XR 10 | Typ XR 15  | Typ XR 20  | Typ XR 30  |
|-----------------------------------|------------|-----------|------------|------------|------------|
| Trägergerät                       | Ton        | 7 - 10    | 11 - 16    | 18 - 24    | 24 - 30    |
| Gewicht mit Anbauplatte           | kg         | 930       | 1700       | 2500       | 3300       |
| Gewicht ohne Anbauplatte          | kg         | 829       | 1550       | 2200       | 2800       |
| Hydraulik Arbeitsdruck            | MPa        | 15 - 18   | 16 - 19    | 18 - 20    | 22 - 24    |
| Staudruck max.                    | MPa        | 0.6       | 0.6        | 0.6        | 0.6        |
| Erforderliche Ölmenge             | L/mi<br>n. | 60        | 120        | 160        | 180        |
| Maximaler Gehäuse<br>Abflussdruck | MPa        | 0.4       | 0.4        | 0.4        | 0.4        |
| Frequenz                          | 1/mi<br>n  | 1500      | 1400       | 1400       | 1300       |
| Abmessungen L x W x H             | cm         | 168x45x90 | 220x66x130 | 240x78x175 | 280x85x160 |
| Abmessung A                       | cm         | 102       | 140        | 165        | 179.1      |
| Abmessung B                       | cm         | 76        | 105        | 130        | 139.1      |
| Re-Action Power<br>Accudruck      | MPa        | 0.6       | 0.5        | 0.5        | 0.5        |

| Beschreibung / Typ                |            | Typ XR 40  | Typ XR 50  | Typ XR 60   | Typ XR 80   | Typ XR 120  |
|-----------------------------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Trägergerät                       | Ton        | 32 - 40    | 42 - 55    | 55 - 70     | 70 - 100    | 100 - 150   |
| Gewicht mit Anbauplatte           | kg         | 4200       | 5600       | 7000        | 10500       | 13000       |
| Gewicht ohne Anbauplatte          | kg         | 3600       | 5000       | 5700        | 8700        | 11000       |
| Hydraulik Arbeitsdruck            | MPa        | 22 - 24    | 26 - 28    | 26 - 28     | 30 - 32     | 22 - 24     |
| Staudruck max.                    | MPa        | 0.6        | 0.6        | 0.6         | 0.6         | 0.6         |
| Erforderliche Ölmenge             | L/mi<br>n. | 200        | 250        | 280         | 380         | 600         |
| Maximaler Gehäuse<br>Abflussdruck | MPa        | 0.4        | 0.4        | 0.4         | 0.4         | 0.4         |
| Frequenz                          | 1/mi<br>n  | 1200       | 1000       | 1000        | 1000        | 1000        |
| Abmessungen L x W x H             | cm         | 310x90x184 | 320x90x190 | 345x110x217 | 380x132x230 | 400x132x282 |
| Abmessung A                       | cm         | 200        | 210        | 226         | 240         | 243         |
| Abmessung B                       | cm         | 155        | 165        | 176         | 180         | 180         |
| Re-Action Power<br>Accudruck      | MPa        | 0.5        | 0.4        | 0.25        | 0.6         | 0.6         |

